

Référence : PRO100

Cave polyvalente ou de conservation

Gamme polyvalente premium



- + Capacité : 98 bouteilles*
- + Installation : pose libre
- + Design : noir
- + Système de froid : compresseur
- + Type de froid : statique ou brassé
- + Amplitude de fonctionnement : 5°-20°C
- + Régulation électronique
- + Thermomètre électronique à affichage blanc
- + Éclairage LED blanc avec interrupteur
- + Hygrométrie régulée : naturelle (principe de l'hygrodynamic)
- + 1 porte vitrée, double vitrage gris en verre trempé traité anti-UV

Une **cave modulable** selon vos besoins :

- soit en **cave polyvalente** utilisée pour la mise en température et la conservation (différentes zones de température)

- soit en **cave de conservation** grâce à l'activation du ventilateur (une zone de température)

Cette cave est équipée de **clayettes spécifiques sur rails coulissants** permettant de mettre en avant vos bouteilles en **position horizontales**.

- **Meilleure visibilité** des étiquettes.
- **Accès facilité** à toutes vos bouteilles.

Une protection renforcée grâce au **système hiver**.



Éco-responsabilité

Nos produits sont fabriqués dans le respect de l'ensemble des normes environnementales européennes. En particulier les fluides utilisés (R600a) ne rejettent ni CFC ni HFC et respectent l'environnement.

La consommation d'énergie est calculée sur la base du résultat obtenu pour 24h dans les conditions d'essais normalisées. La consommation d'énergie réelle dépend des conditions d'utilisation et de l'emplacement de l'appareil.

Cet appareil est conçu pour être utilisé à une température ambiante d'amplitude 16°-43°C.

Cet appareil est uniquement réservé à la conservation et au stockage du vin.

L'abus d'alcool est dangereux pour la santé, à consommer avec modération.

*Capacité définie à titre indicatif avec des bouteilles de 75cl types bordeaux tradition et mesurée avec 9 clayettes. L'ajout de clayettes réduit considérablement la capacité de stockage.

Référence : PRO100

Cave polyvalente ou de conservation
Gamme polyvalente premium



> PRINCIPAUX ÉQUIPEMENTS

- 9 clayettes en fils, type coulissant
- 2 pieds réglables (hauteur 1,8 cm)
- 2 roulettes
- 1 filtre à charbons actifs
- Système anti-vibration

> DONNÉES TECHNIQUES

- Classe énergétique : C
- Consommation électrique annuelle : 273 kWh
- Classe climatique : ST-T (16°-43°C)
- Niveau sonore : 43 dB
- Voltage : 220-240 V
- Puissance : 150 W
- Catégorie : 2 - Cave à vin
- Type de gaz : R600a

> SÉCURITÉ

- **Kit hiver** : maintient la température réglée dans votre cave même si la température ambiante diminue, idéal en période hivernale
- **Sécurité enfant** : verrouille le panneau de commandes

> DONNÉES LOGISTIQUES

Dimensions brutes (LxPxH cm)	: 66 x 77 x 136,9
Dimensions nettes (LxPxH cm)	: 59,5 x 70 x 129,4
Poids brut (kg)	: 64,90
Poids net (kg)	: 59,50
Camion complet (UVC)	: 51
Conteneur (UVC)	20' : 36
	40' : 79
	40' HC : 79

Gencode 3595320105964

> ACCESSOIRES COMPATIBLES

Uniquement disponibles en pièces détachées